



FORJATHERM 400

ref.: GP-045

RIESGO TERMICO



EN 388:2016



4 2 3 4 X

EN 407:2004



4 3 3 2 4 4

EN 12477:2001+A1:2005

Tipo A



DESCRIPCIÓN

Guante completo de piel vacuno crupón tipo serraje, grueso 1,2 mm a 1,3 mm.
Refuerzo serraje en palma, pulgar e índice.
Forrado interior totalmente con tejido afelpado.
Todos los cosidos con hilo KEVLAR
La longitud total de guante es 400 mm.

DESCRIPTION

Cow split leather glove with thickness between 1.2 mm and 1.3 mm.
Reinforcement on palm, thumb and index.
Full jersey fabric lining.
All the sewings are made with kevlar thread.
400mm total length.

USO RECOMENDADO

Soldadura, fundición.
Trabajos con temperaturas hasta 350° C de calor por contacto.

RECOMMENDED USE

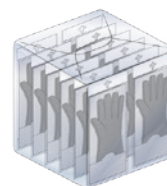
Gloves for welding & foundry.
Works with temperatures up to 350°C of contact heat.

ESPECIFICACIONES

SPECIFICATIONS



1 par bolsa
1 pair polybag



6 pares bolsón
6 pairs big polybag



48 pares caja
48 pairs box

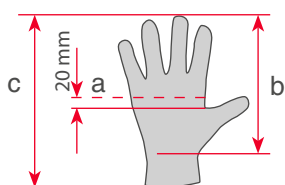
Packaging

COLOR COLOUR	MATERIAL DE SOPORTE SUPPORT MA- TERIAL	MATERIAL DE RECUBRIMIENTO COATING MATERIAL	PESO / GROSOR DEL SOPORTE SUPPORT WEIGHT / THICKNESS	TALLAS SIZES	CODIGO EAN INDIVIDUAL INDIVIDUAL EAN CODE	EMBALAJE PACKAGING
Marrón	Cuero serraje	-	1.2-1.3 mm	9	8430961055030	1 PAR / BOLSA 6 PARES / BOLSÓN 48 PARES / CAJA
Brown	Split leather	-	1.2-1.3 mm			1 PAIR / POLYBAG 6 PAIRS / BIG POLYBAG 48 PAIRS / BOX



TABLA DE TALLAS Y MEDIDAS DEL USUARIO

USER'S SIZES AND MEASUREMENTS TABLE



Talla Size	6	7	8	9	10	11
a Circunferencia de la mano en mm Hand circumference in mm	152	178	203	229	254	279
b Longitud de la mano en mm Hand length in mm	160	171	182	192	204	215
c Longitud total del guante en mm Glove total length in mm	220	230	240	250	260	270

MANTENIMIENTO Y LAVADO

Almacenar en su embalaje original en un lugar fresco y seco, alejado de fuentes de calor y radiación (incluyendo la luz solar).

No lavar.

No planchar.

No emplear blanqueantes.

No lavar en seco.

No secar en secadora.

Storage in its original package in a dry, cool environment away from heat & radiation sources (including sunlight).

Do not wash.

Do not iron.

Do not bleach.

Do not dry wash.

Do not tumble dry.



PICTOGRAMAS DE MARCADO MARKING PICTOGRAMMS

EN 388 Guantes de protección contra riesgos mecánicos Protective gloves against mechanical risks



AB CDEF

REQUISITO REQUIREMENT

NIVEL DE RENDIMIENTO PERFORMANCE LEVEL

A	Resistencia a la abrasión Abrasion resistance	Mínimo 0 - Máximo 4 Minimum 0 - Maximum 4
B	Resistencia al corte por cuchilla Blade cut resistance	Mínimo 0 - Máximo 5 Minimum 0 - Maximum 5
C	Resistencia al desgarro Tear resistance	Mínimo 0 - Máximo 4 Minimum 0 - Maximum 4
D	Resistencia a la perforación Puncture resistance	Mínimo 0 - Máximo 4 Minimum 0 - Maximum 4
E	Resistencia al corte TDM TDM cut resistance	Mínimo A - Máximo F Minimum A - Maximum F
F	Resistencia al impacto Impact resistance	Si cumple: P If meet: P

EN 407 Guantes de protección contra riesgos térmicos (calor y/o fuego) Protective gloves against thermal risks (heat and/or fire)



AB CDEF

REQUISITO REQUIREMENT

NIVEL DE RENDIMIENTO PERFORMANCE LEVEL

A	Comportamiento a la llama Burning behaviour	Mínimo 0 - Máximo 4 Minimum 0 - Maximum 4
B	Calor de contacto Contact heat	Mínimo 0 - Máximo 4 Minimum 0 - Maximum 4
C	Calor convectivo Convective heat	Mínimo 0 - Máximo 4 Minimum 0 - Maximum 4
D	Calor radiante Radiant heat	Mínimo 0 - Máximo 4 Minimum 0 - Maximum 4
E	Pequeñas salpicaduras de metal fundido Small splashes of molten metal	Mínimo 0 - Máximo 4 Minimum 0 - Maximum 4
F	Grandes masas de metal fundido Big masses of molten metal	Mínimo 0 - Máximo 4 Minimum 0 - Maximum 4

EN 12477 Guantes de protección para soldadores Protective gloves for welders

PROPIEDAD PROPERTY

REQUISITO MÍNIMO MINIMUM REQUIREMENT

	NORMA EN EN STANDARD	TIPO A TYPE A	TIPO B TYPE B
Abrasión Abrasion	EN 388	2	1
Corte por cuchilla Blade cut	EN 388	1	1
Desgarro Tear	EN 388	2	1
Perforación Puncture	EN 388	2	1
Comportamiento a la llama Burning behaviour	EN 407	3	1
Calor de contacto Contact heat	EN 407	1	1
Calor convectivo Convective heat	EN 407	2	-
Pequeñas salpicaduras de metal fundido Small splashes of molten metal	EN 407	3	2
Dexteridad Dexterity	EN 420	1	4

EN ISO 374-1 Guantes de protección contra los productos químicos y los microorganismos. Parte 1: Terminología y requisitos de prestaciones para riesgos químicos. Protective gloves against dangerous chemicals and micro-organisms. Part 1: Terminology and performance requirements for chemical risks



EN ISO 374-1
Type A



UVW XYZ

EN ISO 374-1
Type B



XYZ

EN ISO 374-1
Type C



Z

PRODUCTOS / PRODUCTS

A Metanol Methanol	G Dietilamina Diethylamine	M Ácido nítrico (65%) Nitric Acid (65%)
B Acetona Acetone	H Tetrahidrofurano Tetrahydrofuran	N Ácido acético (99%) Acetic Acid (99%)
C Acetonitrilo Acetonitrile	I Acetato de etilo Ethyl Acetate	O Hidróxido amónico (25%) Ammonium Hydroxide (25%)
D Diclorometano Dichloromethane	J n-Heptano n-Heptane	P Peróxido de hidrógeno (30%) Hydrogen Peroxide (30%)
E Disulfuro de carbono Carbon Disulphide	K Hidróxido sódico (40%) Sodium hydroxide (40%)	S Ácido fluorhídrico (40%) Hydrofluoric Acid (40%)
F Tolueno Toluene	L Ácido sulfúrico (96%) Sulphuric Acid (96%)	T Formaldehído (37%) Formaldehyde (37%)

EN ISO 374-5 Guantes de protección contra los productos químicos y los microorganismos peligrosos. Parte 5: Terminología y requisitos de prestaciones para riesgos por microorganismos. Protective gloves against dangerous chemicals and micro-organisms. Part 5: Terminology and performance requirements for micro-organisms risks



EN ISO 374-5



Protección contra bacterias y hongos

EN ISO 374-5



Protección contra bacterias, hongos y virus

VIRUS

EN 381-7 Ropas de protección para usuarios de sierras de cadena accionadas a mano. Parte 7: Requisitos para guantes de protectores contra sierras de cadena Protective clothing for users of hand-held chain-saws. Part 7: Requirements for chainsaw protective gloves



CLASE *



CLASE *

Clase 0 Class 0	Velocidad de cadena = 16±0,2 m/s Chain speed = 16±0,2 m/s
Clase 1 Class 1	Velocidad de cadena = 20±0,2 m/s Chain speed = 20±0,2 m/s
Clase 2 Class 2	Velocidad de cadena = 24±0,2 m/s Chain speed = 24±0,2 m/s

EN 511 Guantes de protección contra el frío Protective gloves against cold



ABC

REQUISITO REQUIREMENT

NIVEL DE RENDIMIENTO PERFORMANCE LEVEL

A Frío convectivo Convective cold	Mínimo 0 - Máximo 4 Minimum 0 - Maximum 4
B Frío de contacto Contact cold	Mínimo 0 - Máximo 4 Minimum 0 - Maximum 4
C Permeabilidad al agua Water permeability	0 ó 1 0 or 1

Nota: Un nivel marcado como "X" significa que no ha sido testado / no se requiere protección
Note: A level marked as a "X" means not tested / protection not required

Este EPI cumple con los Requisitos Esenciales de Salud y Seguridad del Reglamento (UE) 2016/425 en base a la aplicación de los apartados que correspondan de las normas EN 420, EN 388, EN 407 & EN 12477. Los valores indicados se basan en ensayos de laboratorio. El producto tendrá larga vida de servicio cuando se use siguiendo la información suministrada y su duración dependerá del tratamiento y aplicación del producto. La protección no será la adecuada o total si el producto está dañado, se usa de manera incorrecta o en aplicaciones no recomendadas. 3L INTERNACIONAL, S.A. declina toda responsabilidad por el uso indebido de este producto. En caso de duda consultar con nuestro servicio técnico.

This PPE is in conformity with the Health and Safety Requirements of the Regulation (EU) 2016/425 by meeting the correspondent sections of the standards EN 420, EN 388, EN 407 & EN 12477. The values indicated are based in laboratory tests. The product will have a long life when used following the information provided and its duration will depend on the treatment and application of the product. The protection will not be adequate or total if the product is damaged, used incorrectly or in non-recommended applications. 3L INTERNACIONAL, S.A. declines any responsibility for the misuse of this product. In case of hesitation please contact our Technical Department.

Empresa Certificada:



N.R.S. 39-04347/5

3L hi-tech
specialized working gloves
safety, design & comfort

3L INTERNACIONAL, S.A.
Avda. Santa Cruz 36
39100 - Santa Cruz de Bezana
Cantabria - España (SPAIN)
Tel.: +34 942 58 23 23 / Fax.: +34 942 58 23 24
3l@3linternacional.com www.3linternacional.com

12109/4 FT
9/07/20